**博科发光 试剂条码规则**

**1.试剂信息**，射频卡，粘贴在试剂座上，共15位

条码序号 ：1位数字表示，试剂信息为1

校验 ：2位数字表示

项目名称 ：（数据库的项目编号）：3位数字表示（共100多种试剂） ，对应关系需查表

生产日期 ：3位表示，年月日各用1位，规则是1-9计数，满9后A-Z计数到35，之后a-z计数到61。（如20190331表示为J3V）

试剂规格测数：2位数字表示，计数为10倍乘，如1表示10测，

流水号 ：4位数字表示，在同一日递增（预留保存更大空间）

**2.实验流程**，射频卡，（条码长度不固定）

以条码序号：1位数字表示，实验流程为2

项目编号：以数据库的编号为准，三位表示，对应关系需查表。

修改标志： f或者t，一位表示，f表示不修改或者只修改了参数，t表示修改了流程和参数。

加 样：S表示加样；加样量2位数表示，计数为5倍乘，如1表示1x5=5

加试剂 ：R表示试剂，有R1、 R2、 R3和 R4（R1 R2 R3 R4流程有的才添加，没有不加）；试剂分别2位表示，计数为10倍乘，如1表示1x10=10

温 育：H表示温育，3位表示，不倍乘，转化为秒后，转为16进制表示。

磁 珠：B表示磁珠；1位表示，计数为10倍乘，如1表示1x10=10

清 洗：W表示清洗1，w（小写）表示清洗2；1位表示，计数为100倍乘，如1表示1x100=100

加底物 ：T表示加底物；1位表示，计数为100倍乘，如1表示1x100=100

读 数：D表示读数；1位表示，计数为10倍乘，如1表示1x10=10

**3.定标浓度** ，射频卡，共2个条码，可表示7个浓度（条码长度不固定）

条码序号：1位数字表示，定标浓度表示为3或4

定标各个浓度值不固定，不再使用固定长度，用各个字母分隔开，前4个浓度放在一个条码，

后2个（或3个）放在一个条码，各个值后面留1位确定校准，T是校准，F不是校准。

浓度A：A+浓度值+t/f

浓度B：B+浓度值+ t/f

浓度C：C+浓度值+ t/f

浓度D：D+浓度值+ t/f

浓度E：E+浓度值+ t/f

浓度F：F+浓度值+ t/f

浓度G：G+浓度值(可选) + t/f

**4.主曲线-发光值**  ，射频卡，共3个（或4个）条码长度15位

条码序号：1位数字表示，发光值 5-8来表示（5表示A+B的，类推）

发光值用16进制表示。每个发光值固定7位长度。2个发光值放在1个条码内。比如条码5AAAAAAABBBBBBB表示A点和B点的发光值

如：5AAAAAAABBBBBBB、、、、6AAAAAAABBBBBBB、、、7AAAAAAABBBBBBB

8AAAAAAA

**5.质控记录** ，射频卡，

条码序号：1位数字表示，质控记录用9来表示。共两个，共22位。

项目名称 （数据库的项目编号）：3位数字表示（共100多种试剂） ，对应关系需查表

生产日期 ：3位表示，年月日各用1位，规则是1-9计数，满9后A-Z计数到35，之后a-z计数到61。（如20190331表示为J3V）

质控靶值：5位大写十六进制表示（前三位整数部分，后两位小数部分）

质控标准差：5位大写十六进制表示（前两位整数部分，后三位小数部分）

质控类别：1位表示，0-高，1-中，2-低。

质控规则：4位十六进制表示（转化为二进制16位，可以表示16个规则。1表示选择，0表示不选，”1111 1111 1111 1111”表示选中全部规则；”0000 0000 0000 0000”表示一个不选。）。

**6.底物瓶**

条码序号：1位字符表示，底物瓶用A（10）来表示，共12位。

生产日期：3位表示，年月日各用1位，规则是1-9计数满9后A-Z计数到35，之后a-z计数到61.（如20190331表示为J3V）

测数：3位大写十六进制表示用“1F4”表示，默认500测（1F4）.

流水号：4位大写十六进制表示，在同一日递增（预留保存更大空间）

校验位:用一位数字表示，用之前数字之和对7取余的值做校验位。例：X是校验位，X = （10+20190331+0001+500） % 7。

**7.稀释液**

条码序号：1位字符表示，底物瓶用B（11）来表示，共11位。

生产日期：3位表示，年月日各用1位，规则是1-9计数满9后A-Z计数到35，之后a-z计数到61.（如20190331表示为J3V）

容量（ml）：两位大写十六进制表示，默认19（25ml），单位（ml）。

流水号：4位大写十六进制表示，在同一日递增（预留保存更大空间）

校验位: 用一位数字表示，用之前数字之和对7取余的值做校验位。例：X是校验位，X = （11+20190331+25+500） % 7。